



TBA Plastové obaly s.r.o.
Leština 45
CZ 580 01 Havlíčkův Brod

tel.: +420 565 534 000
fax: +420 565 534 001
obchod@tbaplast.cz
www.tbaplast.cz

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobky:

| | |
|--------|---------------------------------|
| 951615 | kanystr 10 lt stohovatelný UN M |
| 952015 | kanystr 15 lt stohovatelný UN M |
| 952415 | kanystr 20 lt stohovatelný UN M |
| 952815 | kanystr 25 lt stohovatelný UN M |

Potvrzujeme, že výrobky byly vyrobeny v souladu s technologickými předpisy a s Nařízením komise (ES) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami.

Materiál výrobků: HDPE

Materiál výrobků není klasifikován jako nebezpečná látka a neobsahuje žádné nebezpečné látky. Materiál výrobků splňuje požadavky na složení podle Evropského lékopisu 8, čl. 3.1.3 Polyolefiny.

REACH (2023/2006 EC)

Uvedené výrobky jsou v souladu s požadavky plynoucími z příslušné legislativy. Při výrobě nebyla použita žádná z „látek vzbuzujících mimořádné obavy“ v koncentraci vyšší než 0,1 % (viz Seznam předregistrovaných látek, ECHA).

Zákon o obalech (477/2001 Sb., 94/62/EC/EN)

-Uvedené výrobky jsou v souladu s požadavky plynoucími z příslušné legislativy EU nebo vnitrostátní legislativy, především pak S 3 a S 4 zákona č. 477/2001 Sb. „o obalech“ v aktuálním znění.

-Plníme povinnost registrace týkající se obalů, jejich evidence, zajištění využití včetně recyklace, uzavřením smlouvy s AOS EKOKOM a.s.

Styk s potravinami (38/2001 Sb., 1935/2004/EC, 10/2011/EU)

- Uvedené výrobky jsou v souladu s požadavky plynoucími z příslušné legislativy EU nebo vnitrostátní legislativy.

Výrobní materiál:

- HD- PE Liten FB 25 – výrobce materiálu firma Unipetrol RPA, s.r.o.
- HD-PE Liten BB 52-010 - výrobce materiálu firma Unipetrol RPA, s.r.o.
- Barva Maxithen HP 13301 – výrobce materiálu firma Gabriel- Chemie Gesellschaft m.b. H
- HD-PE Marlex HXM – výrobce materiálu firma Sigma-Aldrich



TBA Plastové obaly s.r.o.
Leština 45
CZ 580 01 Havlíčkův Brod

tel.: +420 565 534 000
fax: +420 565 534 001
obchod@tbaplast.cz
www.tbaplast.cz

Pokyny pro uživatele

Použití

Kanystry, dáte jen výrobky, jsou určené pro balení a přepravu kapalin nebo sypkých materiálů. Vhodnost použití výrobku vzhledem k obsahu musí ověřit zákazník.

Výrobce nenes odpovědnost za nevhodné použití výrobku nebo za nesprávnou manipulaci s výrobkem a za případné následky vzniklé např. vylitím obsahu výrobku z důvodu nesprávného používání nebo z důvodu poškození nesprávným používáním.

Materiálová specifikace, identifikační značení

Výrobky určené pro balení a přepravu zboží jsou vyrobeny z vysokohustotního polypropylenu (HDPE). Identifikační značení se skládá z identifikačního kódu a grafické značky a je na vhodném místě výrobku.

Manipulace

S výrobky určenými pro balení a přepravu zboží je nutno manipulovat nastojato, otvorem vzhůru, pomocí rukojetí. Výrobky se nesmí přemísťovat sunutím po podlaze, válením, otáčením po hranách nebo házením.

Skladování

Doporučujeme: prázdné výrobky a uzávěry skladovat v uzavřených skladech chráněných proti přímým povětrnostním vlivům, zejména přímému slunečnímu záření, při teplotě -20°C až +40°C. Výrobky ukládat nebo balit do vrstev, jejichž ukládací výška je úměrná povolené nosnosti a stabilitě. Naplněné výrobky přepravovat a skladovat při teplotách od -20°C do +40°C. Při teplotách pod bodem mrazu však obsah výrobku musí zůstat v kapalném stavu (nesmí zamrznout). Naplněné výrobky skladovat nastojato, hrdlem vzhůru. Nedoporučujeme: vystavovat výrobky tepelnému sálání; přímému slunečnímu záření; skladování s organickými rozpouštědly, u nichž není zaručena netečnost k výrobku; přímý styk s pryží a výrobky z pryží; trvalé jednostranné zatížení, přehýbání nebo shromažďování na sebe (mimo stohovatelných výrobků); opírání o ostré hrany; nedoporučujeme pro skladování hořlavých kapalin.

Plnění

Před plněním je nutné výrobky i uzávěry vytemperovat na 5°C až 25°C. Pokud skladovací podmínky neodpovídají doporučené teplotě, uložit minimálně na 12 hodin před upotřebením do vytemperované místnosti. Rychlé zahřátí např. u radiátoru nemá očekávaný účinek.

Doporučená teplota plnicího média je 15 až 30°C.

Čištění přepravek v potravinářském režimu

Nejdříve zbavte přepravku hrubých nečistot pomocí tlaku vody. Následně vymyjte teplou vodou s běžně prodávaným saponátem (např. Jar), nakonec kanystř/nádobu vypláchněte teplou vodou pro zbavení od stop saponátu. Maximální doporučená teplota pro čištění přepravek je 70°C.

TBA Plastové obaly s.r.o.
V Havlíčkově Brodě 01.01.2024