

**REZAČ DLAŽBY****POUŽITIE**

Rezač dlažby je určený na rezanie keramiky, jednostranne glazúrovaných dlaždíc, terakoty a mramoru.

Zariadenie používajte iba na predpísané účely. Akékoľvek iné použitie je považované ako prípad nesprávneho použitia. Používateľ/obsluha a nie výrobca bude zodpovedný za akékoľvek poškodenie, alebo zranenia spôsobené týmto nesprávnym používaním.

**TECHNICKÉ PARAMETRE**

MODEL	NPT-BTC80	NPT-BTC100	NPT-BTC120	NPT-BTC160
MAX. DĹŽKA REZU	800 mm	1 000 mm	1 200 mm	1 600 mm
MIN DĹŽKA REZU	20 mm			
HMOTNOSŤ	15,19 Kg	17,65 Kg	20,11 Kg	31,56 Kg
HRÚBK A REZU	6-15 mm			
ROZMERY	1030 x 15,5 x 25,8 cm	1230 x 15,5 x 25,8 cm	1430 x 15,5 x 25,8 cm	1890 x 15,5 x 24,5 cm
MATERIÁL	Oceľ			

**OBSAH BALENIA:**

2 ks šesťhranný kľúč	2 ks Šesťhranná hriadeľová skrutka M6 x 35
2 ks Plastová aretačná skrutka M8 x 12	2 ks Podložka
2 ks Zaisťovacia svorka	2 ks Matica
2 ks Plastová matica M6	2 ks Plastové koliesko
2 ks Šesťhranná skrutka M6 x 30	2 ks AA batérie

**BEZPEČNOSTNÉ POKYNY**

Pred používaním tohto výrobku pozorne prečítajte bezpečnostné pokyny a návod na používanie. Osoba zodpovedná za zariadenie musí zabezpečiť, aby všetci používatelia pochopili tieto pokyny a dodržiavali ich.

**VAROVANIE!**

Zariadenie vyžaruje žiarenie, ktoré je klasifikované podľa EN 60825-1 ako trieda II. Laserové žiarenie môže spôsobiť vážne zranenie očí.

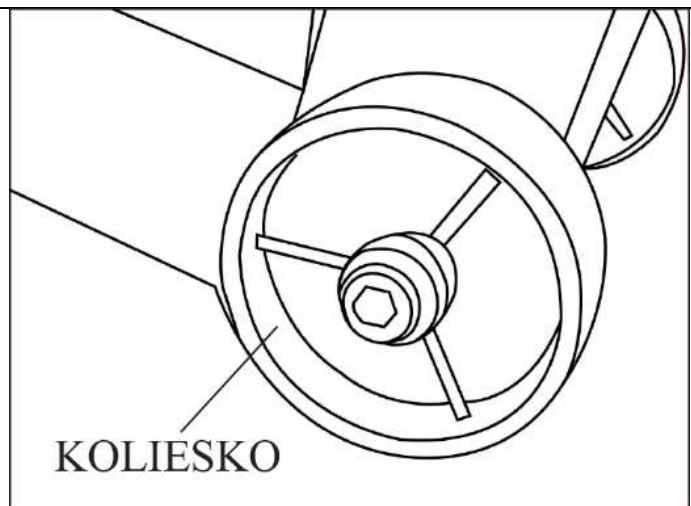
- Nesmerujte laserový lúč na osoby ani na zvieratá, ani sa sami nepozerajte do priameho či odrazeného laserového lúča. Môže to spôsobiť oslepenie osôb, nehody alebo poškodenie zraku.
- Pokiaľ laserový lúč dopadne do oka, treba vedome zatvoriť oči a okamžite hlavu otočiť od lúča.
- Na laserovom zariadení nevykonávajte žiadne zmeny.

**POUŽITIE A MONTÁŽ****Montáž:**

Rozbaľte stroj a skontrolujte, či niektorá časť nie je poškodená. Zostavte rezač podľa nižšie uvedených pokynov.

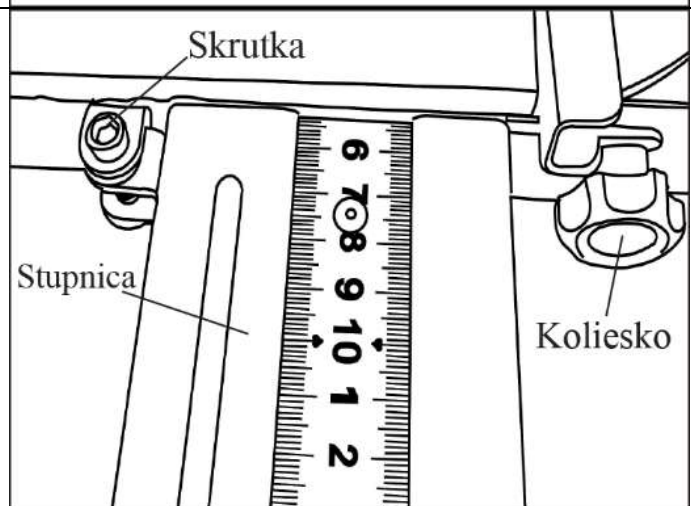
### **Plastové koliesko**

Pomocou skrutky, podložky a matice namontujte plastové kolieska na obe strany rezača. Po upevnení by sa kolieska mali voľne otáčať. Po umiestnení rezača na miesto rezania sa koliesá nebudú dotýkať povrchu.



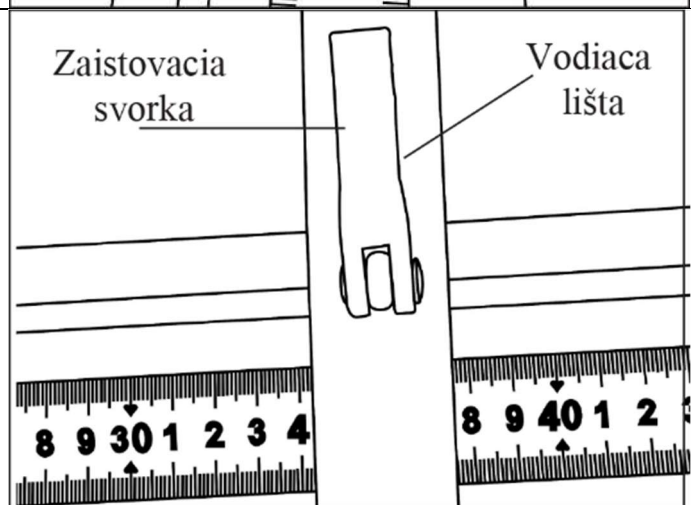
### **Mierka**

Vložte stupnicu otvoru v tvare písmena „U“ a následne ju pomocou skrutky upevnite k rezaču. Potom pomocou aretačnej skrutky upevnite druhú stranu stupnice.



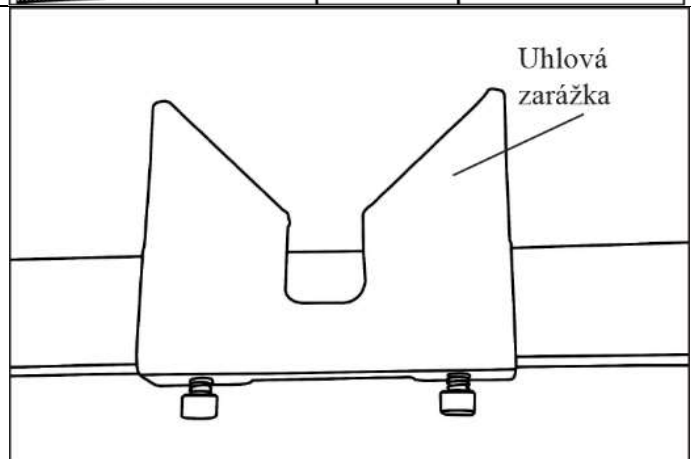
### **Vodiaca lišta**

Vodiacu lištu umiestnite na mierky. Do otvorov umiestnite zaistovacie svorky a pomocou matíc ju zaistite.



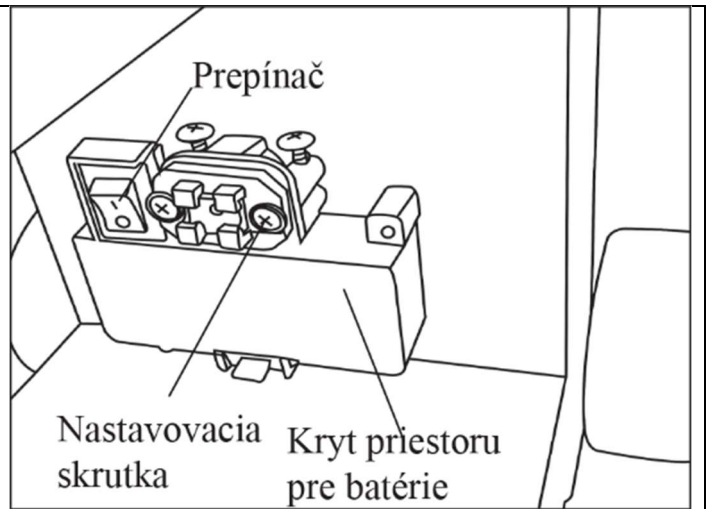
### **Uhlová zarážka**

Podľa požiadaviek na rez zvolte vhodnú polohu pre umiestnenie uhlovej zarážky na vodiacej lište. Uhlovú zarážku pripevnite k vodiacej lište pomocou skrutiek. Uhlovú zarážku je možné kedykoľvek z vodiacej lišty odmontovať.



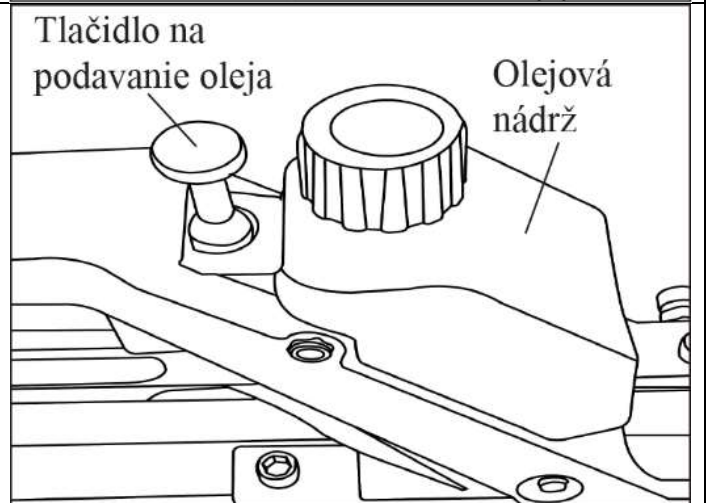
### **Laserova línia**

Odmontujte kryt priestoru pre batérie a vložte 2 ks AA batérií.  
Pomocou prepínaču aktivujte laserovú líniu.  
Skontrolujte či je laserová línia súbežná s rezným kolieskom. V prípade, že nie je potrebné pomocou nastavovacej skrutky nastaviť laserovú líniu.



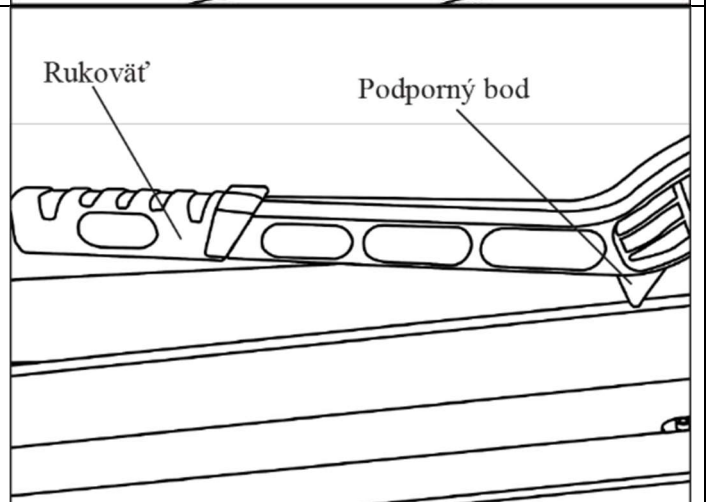
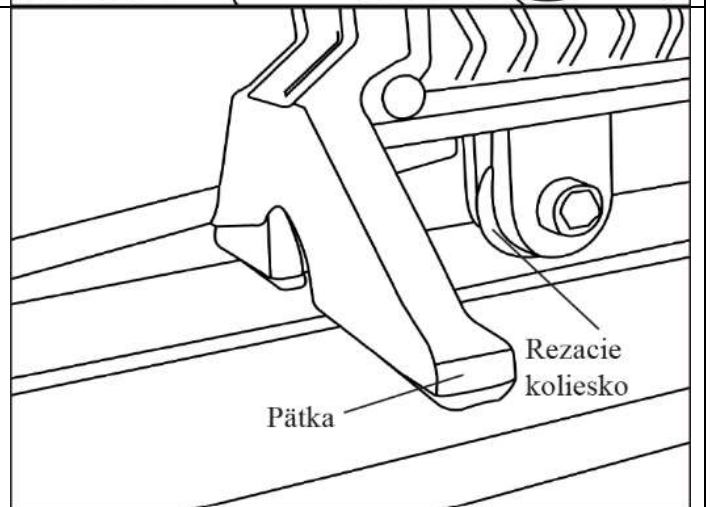
### **Oleiový mazací systém**

Pre zabezpečenie flexibilnejšieho a pružnejšieho rezania potrebuje rezač mazací olej. Pre pridanie oleja je potrebné stlačiť tlačidlo na podávanie oleja. Používajte minerálny olej.



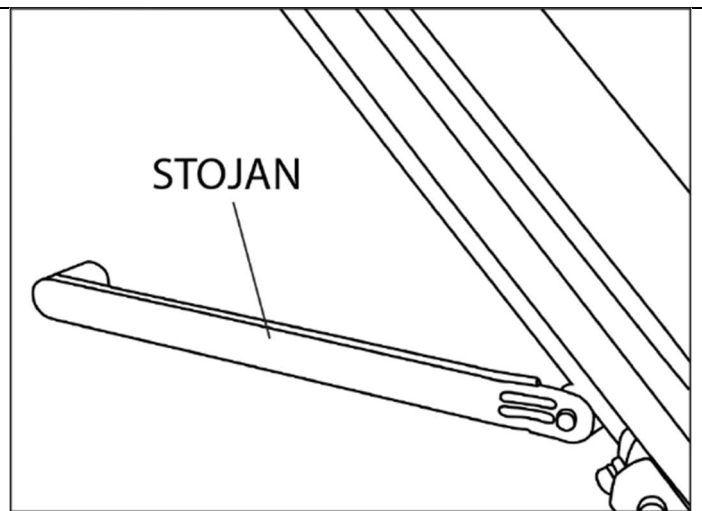
### **Rezanie**

Pri rezaní rôznych druhov dlaždíc je potrebné nastaviť polohu vodiacej lišty. Rezaný materiál umiestnime na základnú dosku. Rezacím kolieskom dlažbu narežeme. Rezanie sa vykonáva jedným ťahom. Čelusť lámacieho výklopného mechanizmu položíme na dlaždicu. Stlačením rukoväti rozlomíme dlažbu lámacím mechanizmom.



## Stojan

Stojan je možné umiestniť na spodnú stranu dlaždice. Po vykonaní rezu stojan udrží dlaždicu v bezpečí a zabráni jej rozbitiu.



## ÚDRŽBA

- Udržujte rezač čistý. Po skončení práce utrite plochy od prachu.
- Vodiacu lištu udržiavajte čistú pomocou univerzálneho maziva.
- Sledujte opotrebovanie rezacieho kolieska, predídete tak nekvalitným rezom. Používajte vždy originálne rezacie koliesko.

## LIKVIDÁCIA

- Ak je potrebné stroj, alebo jeho časť vzhľadom k opotrebovaniu zlikvidovať, musí byť zlikvidovaná v súlade s platným zákonom.

## CZ Český

## ŘEZAČ DLAŽBY

### POUŽITÍ

Řezač dlažby je určen k řezání keramiky, jednostranně glazurovaných dlaždic, terakoty a mramoru.

*Zařízení používejte pouze pro předepsané účely. Jakékoli jiné použití je považováno jako případ nesprávného použití. Uživatel/obsluha a ne výrobce bude odpovědný za jakékoli poškození nebo zranění způsobené tímto nesprávným používáním.*

### TECHNICKÉ PARAMETRY

MODEL	NPT-BTC80	NPT-BTC100	NPT-BTC120	NPT-BTC160
MAX. DÉLKA ŘEZU	800 mm	1 000 mm	1 200 mm	1 600 mm
MIN DÉLKA ŘEZU	20 mm			
HMOTNOST	15,19 Kg	17,65 Kg	20,11 Kg	31,56 Kg
TLOUŠŤKA ŘEZU	6-15 mm			
ROZMĚRY	1030 x 15,5 x 25,8 mm	1230 x 15,5 x 25,8 mm	1430 x 15,5 x 25,8 mm	1890 x 15,5 x 24,5 mm
MATERIÁL	Ocel			

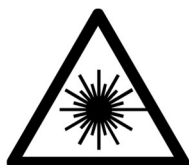
### OBSAH BALENÍ:

- 2 ks Šestihřanný klíč
- 2 ks Plastový aretační šroub M8 x 12
- 2 ks Zajišťovací svorka
- 2 ks Plastová matice M6
- 2 ks Šestihřanný šroub M6 x 30

- 2 ks Šestihřanný hřídelový šroub M6 x 35
- 2 ks Podložka
- 2 ks Matice
- 2 ks Plastové kolečko
- 2 ks AA baterie

## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před používáním tohoto výrobku pozorně přečtěte bezpečnostní pokyny a návod k použití. Osoba odpovědná za zařízení musí zajistit, aby všichni uživatelé pochopili tyto pokyny a dodržovali je.



### VAROVÁNÍ!

Zařízení vyzařuje záření, které je klasifikováno podle EN 60825-1 jako třída II. Laserové záření může způsobit vážné zranění očí.

- Nesměřujte laserový paprsek na osoby nebo zvířata, ani se sami nedívejte do přímého či odraženého laserového paprsku. Může to způsobit oslepení osob, nehody nebo poškození zraku.
- Pokud laserový paprsek dopadne do oka, je třeba vědomě zavřít oči a okamžitě hlavu otočit od paprsku.
- Na laserovém zařízení neprovádějte žádné změny.

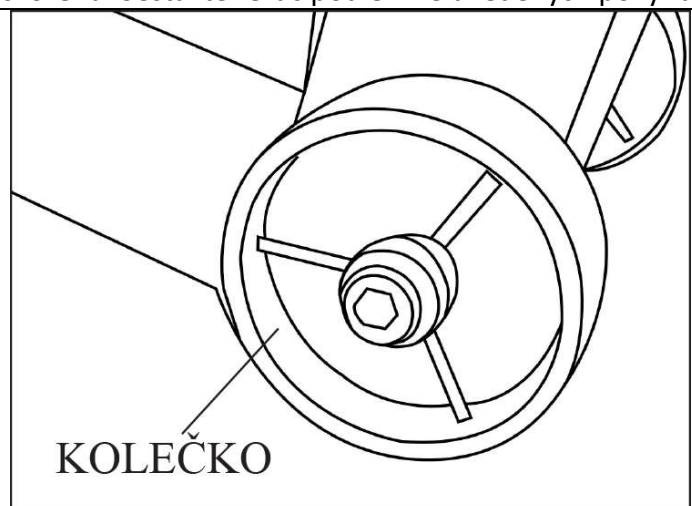
## POUŽITÍ A MONTÁŽ

### Montáž:

Rozbalte stroj a zkontrolujte, zda některá část není poškozena. Sestavte řezač podle níže uvedených pokynů.

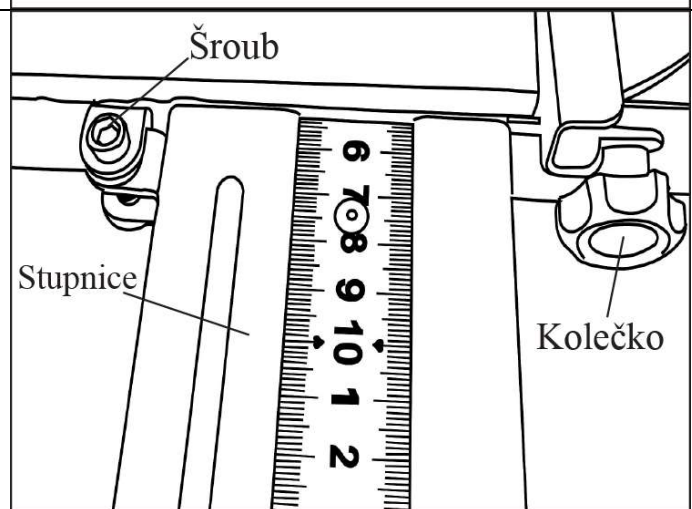
#### Plastové kolečko

Pomocí šroubu, podložky a matice namontujte plastová kolečka na obě strany řezače. Po upevnění by se kolečka měla volně otáčet. Po umístění řezače na místo řezání se kola nebudou dotýkat povrchu.



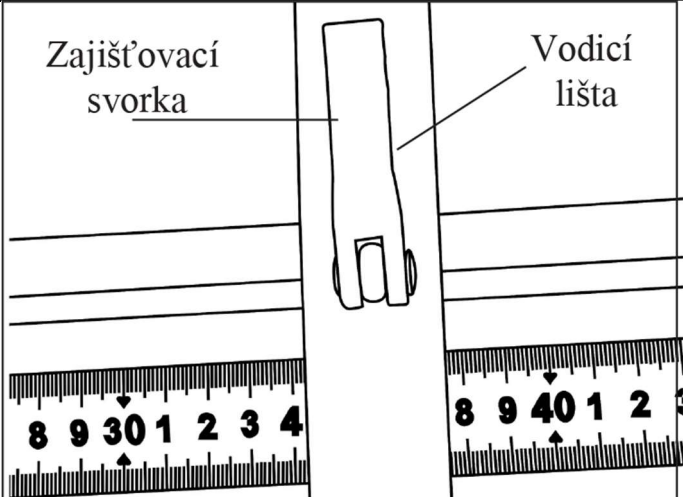
#### Měřítka

Vložte stupnici otvoru ve tvaru písmene „U“ a následně ji pomocí šroubu upevněte k řezači. Potom pomocí aretačního šroubu upevněte druhou stranu stupnice.



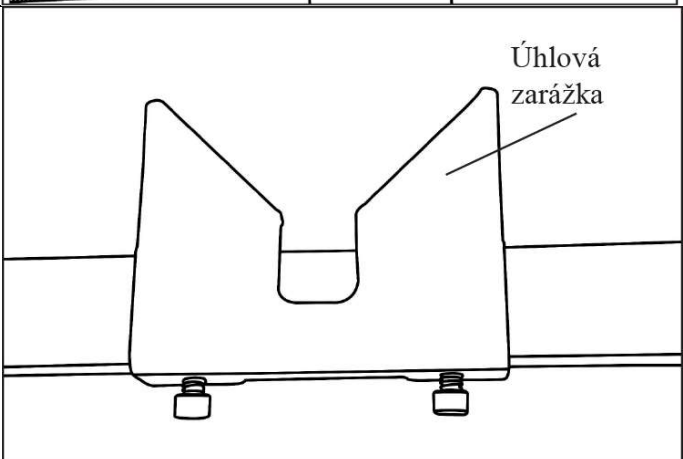
### **Vodící lišta**

Vodící lištu umístěte na měrky. Do otvorů umístěte zajišťovací svorky a pomocí matic ji zajistěte.



### **Úhlová zarážka**

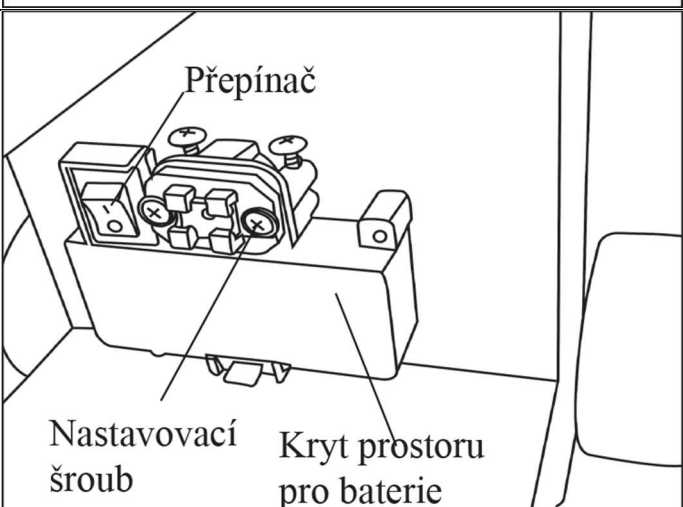
Podle požadavků na řez zvolte vhodnou polohu pro umístění úhlové zarážky na vodící liště. Úhlovou zarážku připevněte k vodící liště pomocí šroubů. Úhlovou zarážku lze kdykoli z vodící lišty odmontovat.



### **Laserova linie**

Odmontujte kryt prostoru pro baterie a vložte 2 ks AA baterií.

Pomocí přepínače aktivujte laserovou linii. Zkontrolujte zda je laserová linie souběžná s řezným kolečkem. V případě, že není třeba pomoci seřizovacího šroubu nastavit laserovou linii.



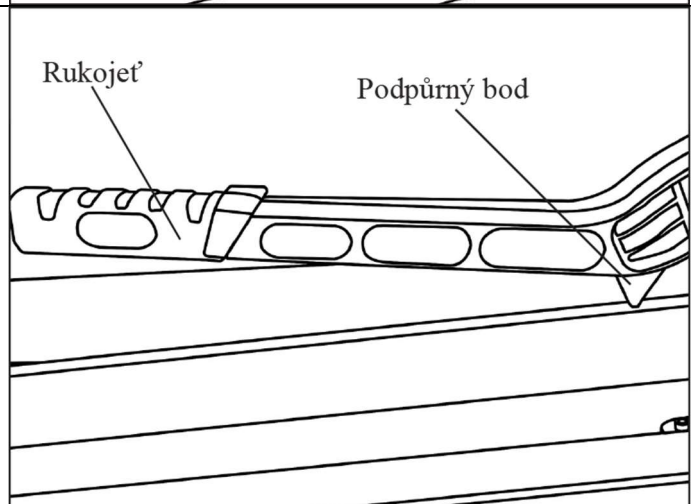
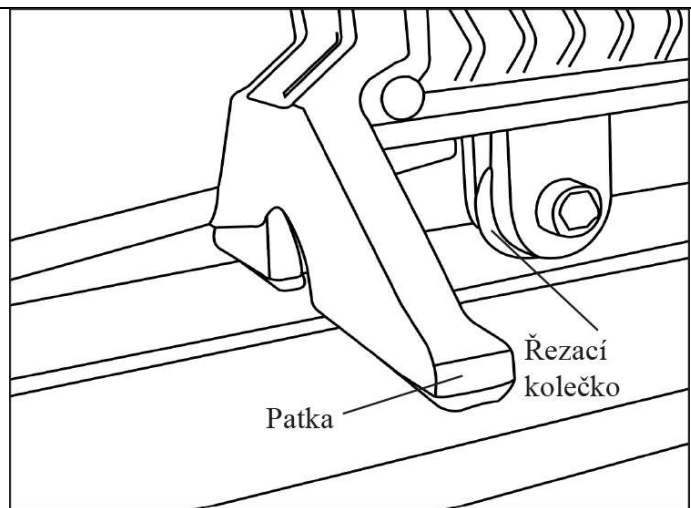
### **Olejevý mazací systém**

Pro zajištění flexibilnějšího a pružnějšího řezání potřebuje řezač mazací olej. Pro přidání oleje je třeba stisknout tlačítko pro podávání oleje. Používejte minerální olej.



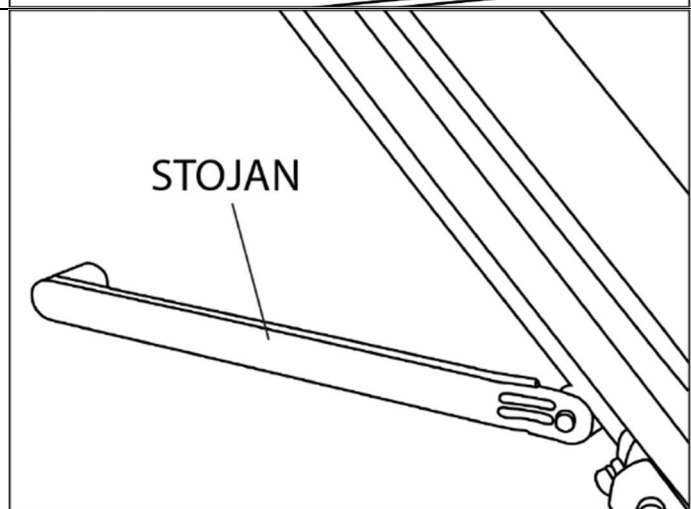
### **Řezání**

Při řezání různých druhů dlaždic je nutno nastavit polohu vodící lišty. Řezaný materiál umístíme na základní desku. Řezacím kolečkem dlažbu nařežeme. Řezání se provádí jedním tahem. Čelist lámacího výklopného mechanismu položíme na dlaždici. Stisknutím rukojeti rozloíme dlažbu lámacím mechanismem.



### **Stojan**

Stojan lze umístit na spodní stranu dlaždice. Po provedení řezu stojan udrží dlaždici v bezpečí a zabrání jejímu rozbití.



## **ÚDRŽBA**

- Udržujte řezač čistý. Po skončení práce otřete plochy od prachu.
- Vodící lištu udržujte čistou pomocí univerzálního maziva.
- Sledujte opotřebení řezacího kolečka, předejete tak nekvalitním řezům. Používejte vždy originální řezací kolečko.

## **LIKVIDACE**

- Je-li třeba stroj, nebo jeho část vzhledem k opotřebení zlikvidovat, musí být zlikvidována v souladu s platným zákonem.

**CSEMPE ÉS BURKOLAT VÁGÓ****HASZNÁLAT**

A csempevágót kerámia vágására, egy oldalsó üvegezett csempe, terrakotta és márványra tervezték.

Az eszközt csak az előírt célokra használja. Bármely más felhasználást helytelen használat esetén tekintünk. A felhasználó/üzemeltető, és nem a gyártó felel a helytelen felhasználás által okozott károkért vagy sérülésekért.

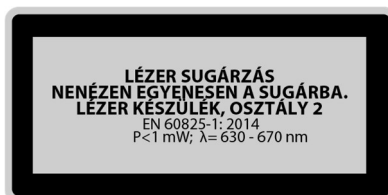
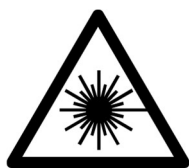
TECHNIKAI PARAMÉTEREK				
MODELL	NPT-BTC80	NPT-BTC100	NPT-BTC120	NPT-BTC160
MAX. VÁGÁS HOSSZA	800 mm	1 000 mm	1 200 mm	1 600 mm
MIN VÁGÁS HOSSZA	20 mm			
SÚLY	15,19 Kg	17,65 Kg	20,11 Kg	31,56 Kg
VÁGÁS VASTAGSÁGA	6-15 mm			
MÉRET	1030 x 15,5 x 25,8 cm	1230 x 15,5 x 25,8 cm	1430 x 15,5 x 25,8 cm	1890 x 15,5 x 24,5 cm
ANYAG	Acél			

**A csomagolás része:**

- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 2 db hatszögletű kulcs            | 2 db hatszögletű tengely csavar m6 x 35 |
| 2 db műanyag telek csavar M8 x 12 | 2 db alétét                             |
| 2 db viszontbiztosítási csiptető  | 2 db anya                               |
| 2 db műanyag anyag M6             | 2 db műanyag kerék                      |
| 2 db hatszögletű csavar m6 x 30   | 2 db AA elem                            |

**BISZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK**

Kérjük, figyelmesen olvassa el a biztonsági előírásokat és a használati utasításokat a termék használata előtt. Az eszközért felelős személynek biztosítania kell, hogy minden felhasználó megértse és betartsa ezeket az utasításokat.

**FIGYELMESZTETÉS!**

Az eszköz sugárzást bocsát ki, amely az EN 60825-1 szabvány II. A lézersugárzás súlyos szemkárosodást okozhat.

- Ne irányítsa a lézersugarat emberekre vagy állatokra, vagy nézze meg a közvetlen vagy visszavert lézersugarat. Vakság, baleset vagy szemkárosodást okozhat.
- Amikor a lézersugár a szemébe esik, csukja be a szemét és azonnal fordítsa el a fejét a gerendából.
- Ne végezzen semmilyen változtatást a lézerberendezésen.

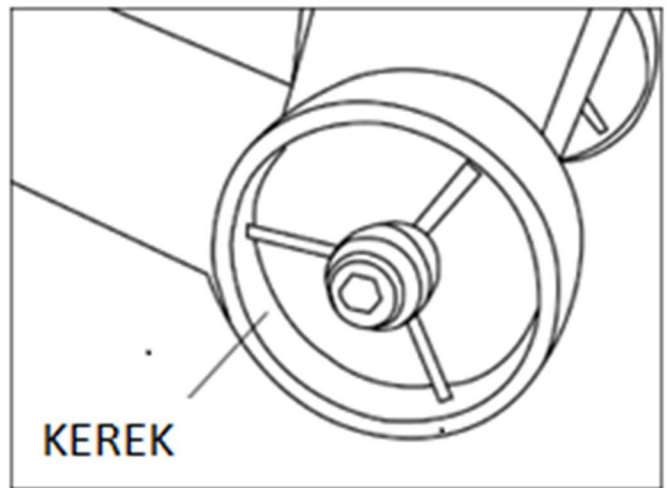
**HASZNÁLAT ÉS SZERELÉS****Szerelés:**

Csomagolja ki a gépet, és ellenőrizze, hogy bármely rész nem sérült -e. Töltse ki a vágót az alábbi utasítások szerint.



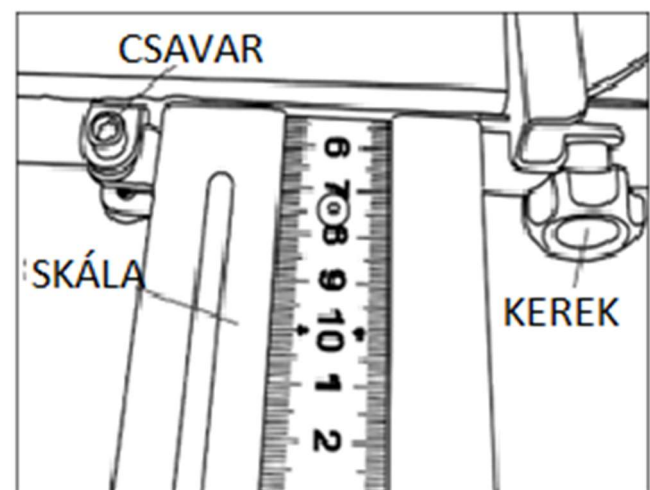
### **Műanyagkerék**

Szerelje fel a műanyag kerekeket a vágó mindkét oldalára csavarral, alátéttekkel és anyákkal. A rögzítés után a kereknek szabadon kell forogniuk.  
Miután a vágót a vágóhelyre helyezte, a kerek nem érintik a felületet.



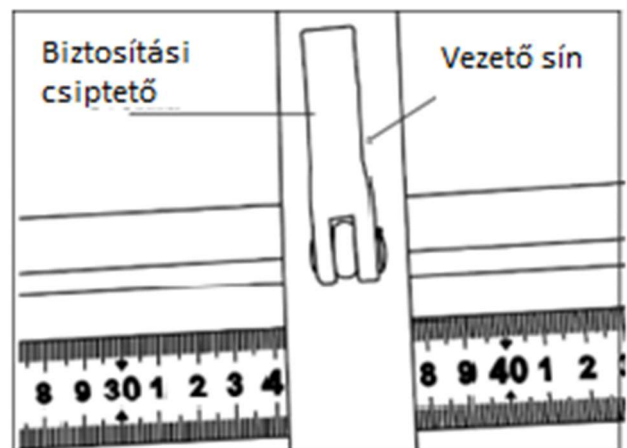
### **Mérleg**

Helyezze be az "U" lyuk skálát, majd csavarral rögzítse a vágóhoz. Ezután rögzítse a skála másik oldalát a reteszelő csavar segítségével.



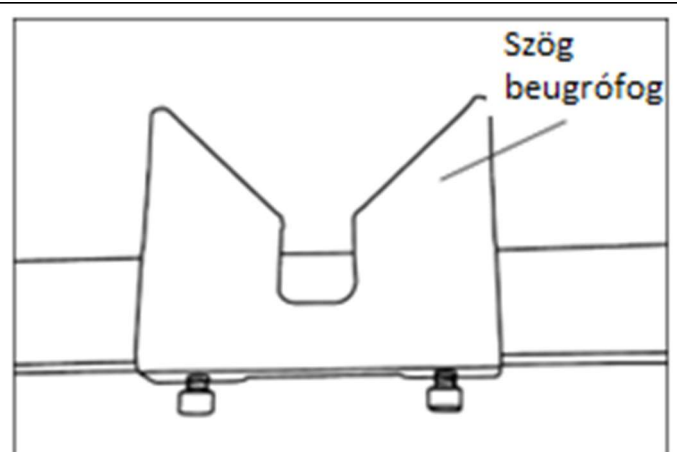
### **Vezető lécs**

Helyezze a vezető sávot a mérlegre. Helyezze a reteszelő csatlakozókat a lyukakba, és rögzítse a dióval.



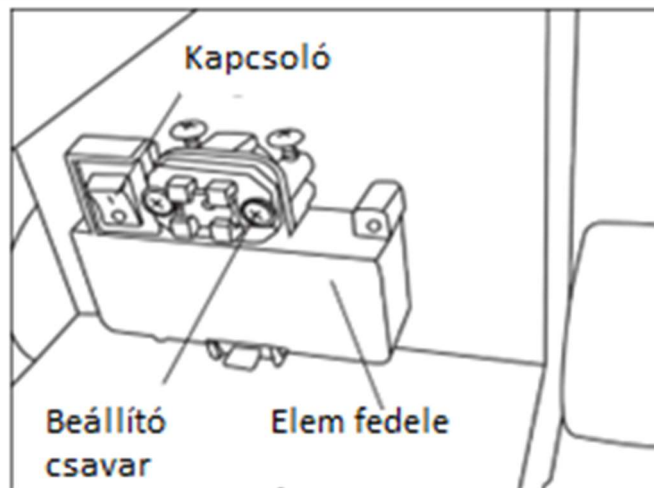
### **Szög megállás**

A vágási követelményektől függően válassza ki a megfelelő pozíciót egy szögletes megálló helyének elhelyezéséhez. Csatlakoztassa a szögletes megállót a vezető sávhoz csavarokkal. A szögletes dugót bármikor el lehet távolítani a vezető sávból.



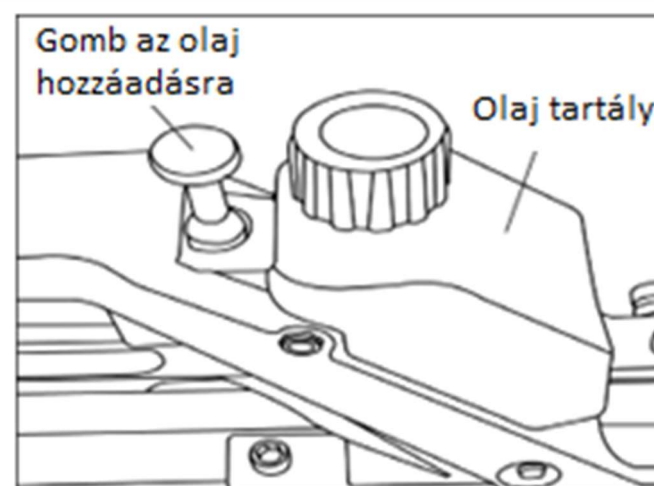
### **Lézervonal**

Távolítsa el az akkumulátor helyének fedelét, és helyezze be 2 AA akkumulátort.  
A kapcsolóval a lézervonal aktiválásához használja. Győződjön meg arról, hogy a lézervonal a vágókerékkel egyidejűleg van -e. Ha nincs szükség a lézervonal beállítására a beállító csavar segítségével.



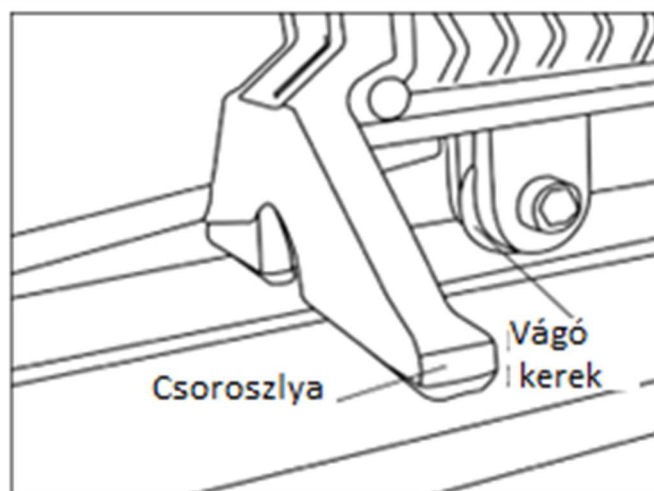
### **Olajkenősítő rendszer**

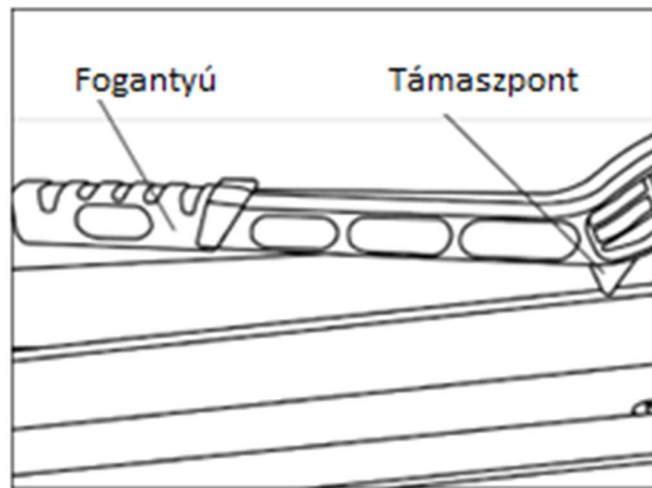
A rugalmasabb és rugalmasabb vágás biztosítása érdekében a vágónak kenőolajra van szüksége. Az olaj hozzáadásához meg kell nyomni az olajkezelési gombot. Használjon ásványi olajat.



### **Vágás**

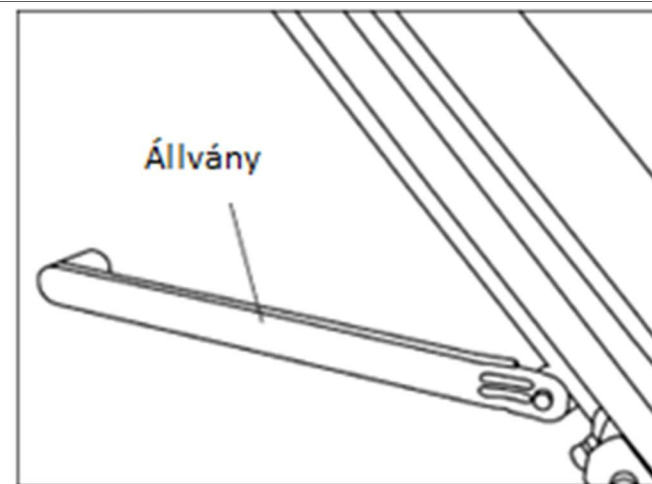
Különböző típusú csempe vágásakor be kell állítani a vezető sáv helyzetét. Helyezze a vágott anyagot az alaplapra. Vágja le a vágókeréket. A vágás egy löketben történik. Helyezze a törékeny mechanizmus állkapocsát a csempe-re. Nyomja meg a fogantyút, hogy törje a csempe egy törésmechanizmussal.





### **Állvány**

Az állványt a csempe aljára lehet helyezni. A vágás után az állvány biztonságban tartja a csempét, és megakadályozza, hogy megszakadjon.



## **KARBANTARTÁS**

- Tartsa tisztán a vágót. Munka után törölje le a por területét.
- Tartsa tisztán a vezető rudat univerzális kenőanyaggal.
- Kövesse a vágókerék kopását, hogy elkerülje a rossz minőségű vágást. Mindig használja az eredeti vágókereket.

## **LIKVIDÁLÁS**

- Ha a gépet vagy annak egy részét a törvény kopásának megsemmisítéséhez szükséges, akkor azt az alkalmazandó törvénynek megfelelően kell megsemmisíteni.

## **RO Română**

### **TĂIETOR GRESIE**

#### **UTILIZARE**

Dispozitivul de tăiere pentru gresie este conceput pentru tăierea ceramicii, a plăcilor cu o singură față glazurată, a teracotei și a marmurei.

Utilizați dispozitivul numai în scopul pentru care a fost destinat. Orice altă utilizare este considerată un caz de utilizare necorespunzătoare. Utilizatorul/operatorul și nu producătorul va fi responsabil pentru orice daune sau vătămări cauzate de o astfel de utilizare greșită.

PARAMETRI TEHNICI				
MODEL	NPT-BTC80	NPT-BTC100	NPT-BTC120	NPT-BTC160
LUNGIME MAX. DE TĂIERE	800 mm	1 000 mm	1 200 mm	1 600 mm
LUNGIMEA MIN. DE TĂIERE	20 mm			
GREUTATE	15,19 Kg	17,65 Kg	20,11 Kg	31,56 Kg
GROSIME DE TĂIERE	6-15 mm			
DIMENSIUNI	1030 x 15,5 x 25,8 cm	1230 x 15,5 x 25,8 cm	1430 x 15,5 x 25,8 cm	1890 x 15,5 x 24,5 cm
MATERIALUL	Oțel			

#### CONȘINUTUL PACHETULUI:

2 buc Cheie hexagonală	2 buc Șurub cu arbore hexagonal M6 x 35
2 buc Șurub de blocare din plastic M8 x 12	2 buc Șaibă
2 buc Clemă de blocare	2 buc Piuliță
2 buc Piuliță din plastic M6	2 buc Rotiță din plastic
2 buc Șurub hexagonal M6 x 30	2 buc Baterie AA

#### INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

Citiți cu atenție instrucțiunile de siguranță și manualul de utilizare înainte de a utiliza acest produs. Persoana responsabilă cu echipamentul trebuie să se asigure că toți utilizatorii înțeleg aceste instrucțiuni și le respectă.



#### AVERTISMENT!

**Acest produs emite radiații care sunt clasificate în clasa II în conformitate cu EN 60825 -1. Radiațiile laser pot provoca vătămări grave ale ochilor.**

- Nu îndreptați raza laser spre persoane sau animale și nu priviți niciodată în raza laser directă sau reflectată, nici măcar de la distanță. Ați putea orbi pe cineva, să cauzați accidente sau să provocați vătămarea ochilor.
- Dacă radiația laser este îndreptată spre ochi, trebuie să vă închideți deliberat ochii și să vă întoarceți imediat capul de la rază.
- Nu efectuați modificări ale echipamentului laser.

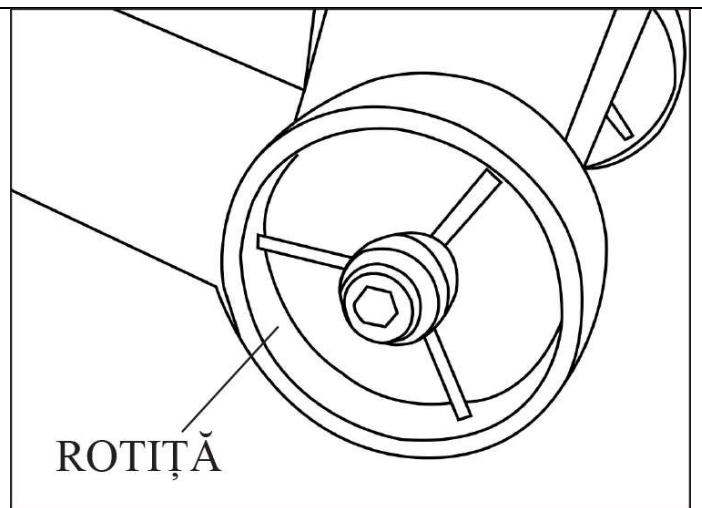
#### UTILIZARE ȘI ASAMBLARE

##### Asamblare:

Despachetați mașina și verificați dacă vreo piesă este deteriorată. Urmați instrucțiunile de mai jos pentru a asambla dispozitivul de tăiere.

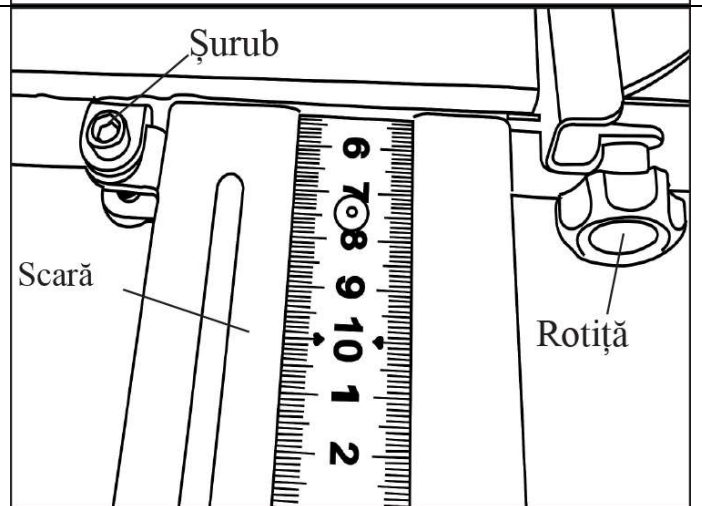
### **Rotiță din plastic**

Utilizați un șurub, șaibă și piuliță pentru a monta roțile de plastic pe ambele părți ale tăietorului. După montare, roțile ar trebui să se rotească liber. Când tăietorul este plasat pe punctul de tăiere, roțile nu vor atinge suprafața.



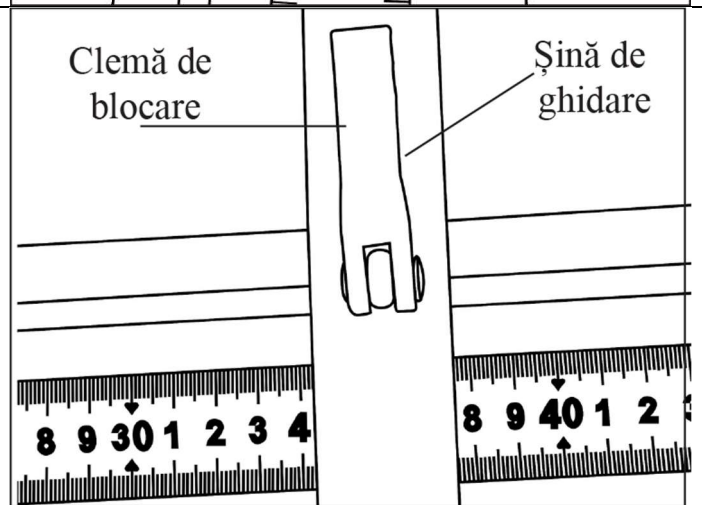
### **Scară**

Introduceți scara de gaură în formă de „U” și apoi înșurubați-o la tăietor. Apoi fixați cealaltă parte a scarei cu șurubul de blocare.



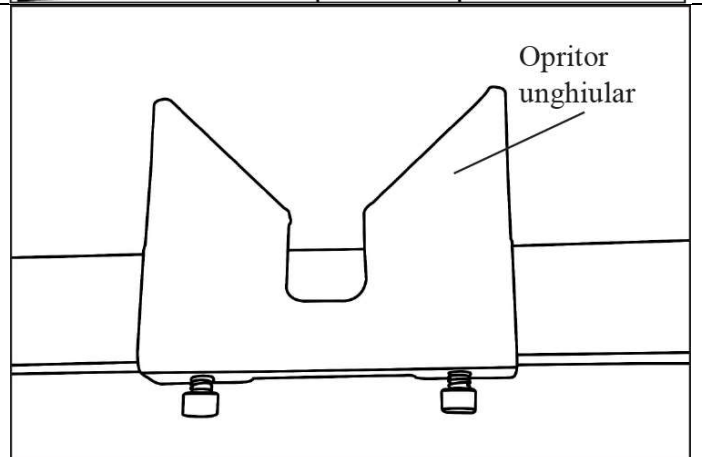
### **Sină de ghidare**

Așezați șina de ghidare pe scară. Puneți clemele de blocare în găuri și fixați-o cu piulițe.



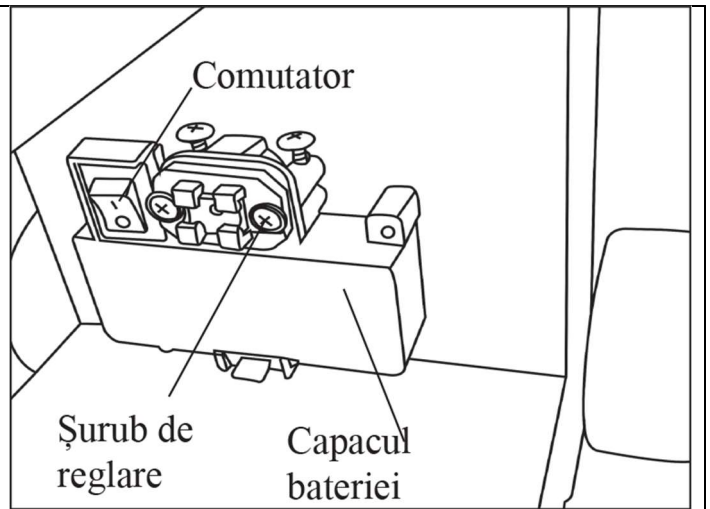
### **Opritor unghiular**

În funcție de cerințele de tăiere, selectați o poziție potrivită pentru a plasa opritorul unghiular pe șina de ghidare. Atașați opritorul unghiular la șina de ghidare cu șuruburi. Opritorul unghiular poate fi îndepărtat oricând de pe șina de ghidare.



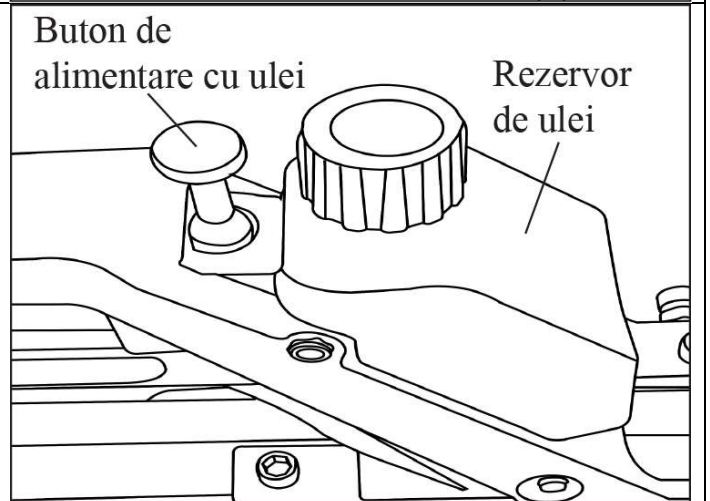
### **Linie laser**

Scoateți capacul compartimentului bateriei și introduceți 2 baterii AA. Utilizați comutatorul pentru a activa linia laser. Verificați dacă linia laser este paralelă cu roata de tăiere. Dacă nu este necesară reglarea liniei laser cu șurubul de reglare.



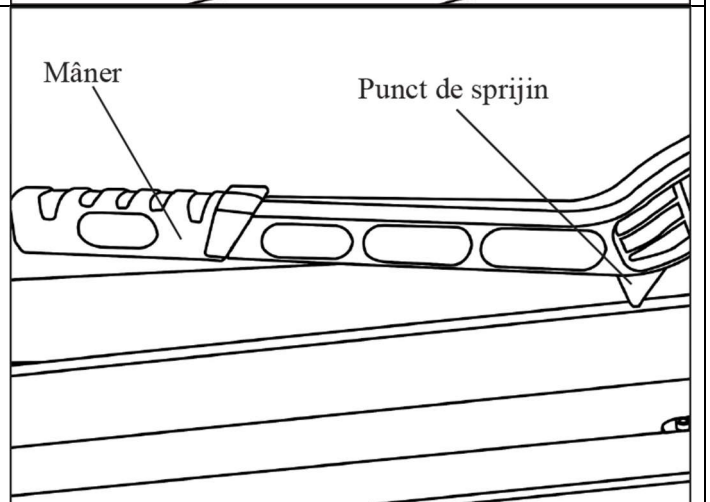
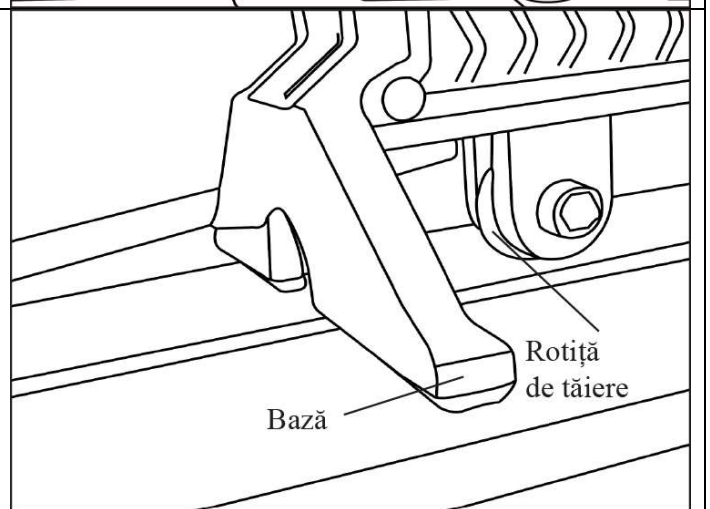
### **Sistem de lubrifiere cu ulei**

Cuțitul are nevoie de ulei lubrifianț pentru a asigura o tăiere mai flexibilă și mai agilă. Pentru a adăuga ulei, apăsați butonul de alimentare cu ulei. Utilizați ulei mineral.



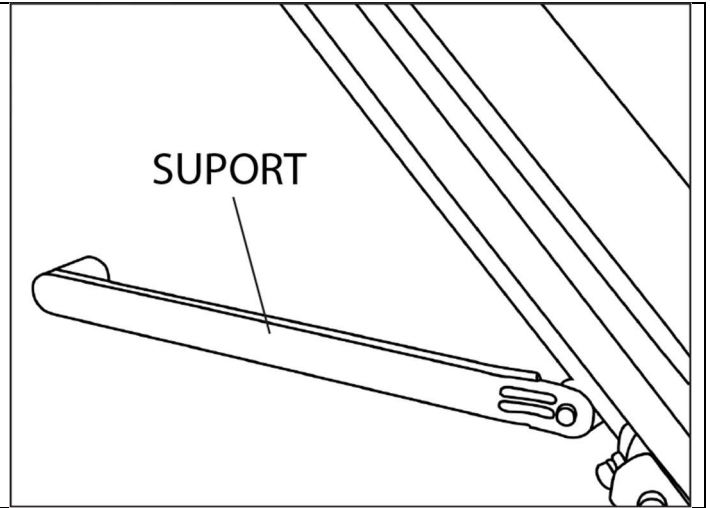
### **Tăiere**

Când tăiați diferite tipuri de plăci, este necesar să reglați poziția barei de ghidare. Așezați materialul tăiat pe placa de bază. Gresia este tăiată cu o roată de tăiere. Tăierea se face dintr-o singură mișcare. Așezăm falca mecanismului de rupere pe țigla. Prin strângerea mânerului, spargem pavajul cu un mecanism de rupere.



### **Support**

Suportul poate fi amplasat pe partea inferioară a plăcii. După tăiere, suportul păstrează gresia în siguranță și împiedică ruperea acesteia.



### **ÎNTREȚINERE**

- Păstrați tăietorul curat. După lucru, ștergeți suprafețele de praf.
- Păstrați șina de ghidare curată cu unsoare universală.
- Urmăriți roata de tăiere pentru uzură pentru a preveni o tăietură slabă. Utilizați întotdeauna roata de tăiere originală.

### **LICHIDAREA**

- Dacă mașina sau o parte a acesteia trebuie lichidată din cauza uzurii, aceasta trebuie făcută în conformitate cu legislația în vigoare.

## **EN English**

### **TILE CUTTER**

#### **INTENDED USE**

*The tile cutter is designed for cutting ceramics, single-sided glazed tiles, terracotta and marble.*

*Use the device only for its intended purpose. Any other use is considered a case of misuse. The user / operator and not the manufacturer will be liable for any damage or injury caused by such misuse.*

#### **TECHNICAL PARAMETERS**

<b>MODEL</b>	<b>NPT-BTC80</b>	<b>NPT-BTC100</b>	<b>NPT-BTC120</b>	<b>NPT-BTC160</b>
<b>MAX. CUTTING LENGTH</b>	800 mm	1 000 mm	1 200 mm	1 600 mm
<b>MIN. CUTTING LENGTH</b>	20 mm			
<b>WEIGHT</b>	15,19 Kg	17,65 Kg	20,11 Kg	31,56 Kg
<b>CUT THICKNESS</b>	6-15 mm			
<b>DIMENSIONS</b>	1030 x 15,5 x 25,8 cm	1230 x 15,5 x 25,8 cm	1430 x 15,5 x 25,8 cm	1890 x 15,5 x 24,5 cm
<b>MATERIAL</b>	Steel			

#### **PACKAGE CONTENTS:**

2pcs hex key

2pcs Plastic locking screw M8 x 12

2pcs Locking clamp

2pcs Plastic nut M6

2pcs Hexagon screw M6 x 30

2pcs Hexagon shaft screw M6 x 35

2pcs Washer

2pcs Nut

2pcs Plastic wheel

2pcs AA batteries

## SAFETY INSTRUCTIONS

Please carefully read the safety instructions and the user manual before using this product. The person responsible for the equipment must ensure that all users understand these directions and adhere to them.



### WARNING!

This product is emitting radiation that is classified as class II according to EN 60825 -1. The laser radiation can cause serious eye injury.

- Do not direct the laser beam at persons or animals and do not stare into the direct or reflected laser beam yourself, not even from a distance. You could blind somebody, cause accidents or damage your eyes.
- If laser radiation strikes your eye, you must deliberately close your eyes and immediately turn your head away from the beam.
- Do not make any modifications to the laser equipment.

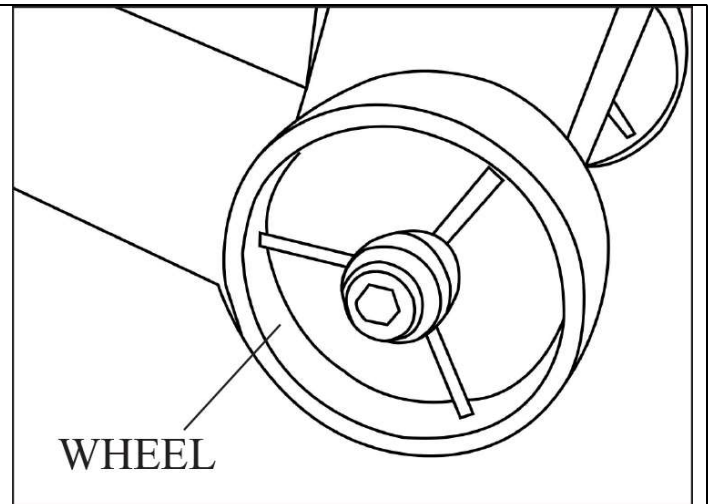
## USE AND ASSEMBLY

### Assembly:

Unpack the machine and check if any part is damaged. Follow the instructions below to assemble the cutter.

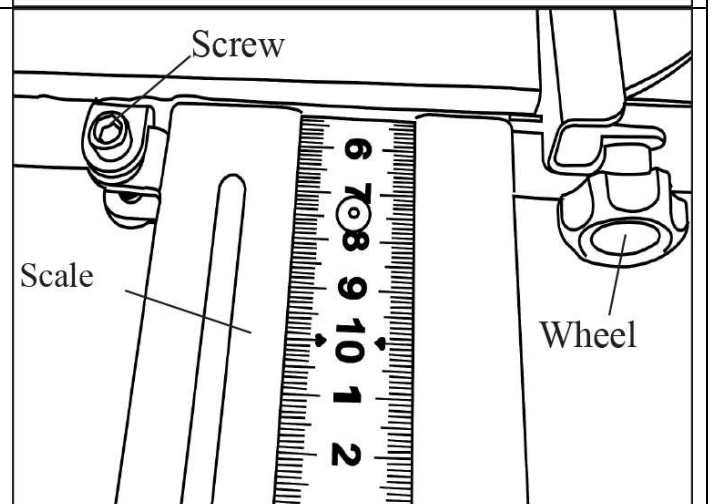
#### Plastic wheel

Use a screw, washer and nut to mount the plastic wheels on both sides of the cutter. After mounting, the wheels should rotate freely. When the cutter is placed on the cutting point, the wheels will not touch the surface.



#### Scale

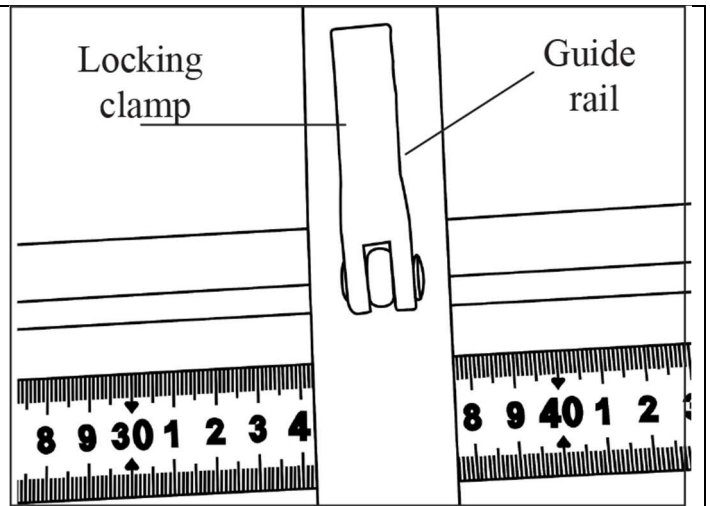
Insert the "U" hole scale and then screw it to the cutter. Then fasten the other side of the scale with the locking screw.





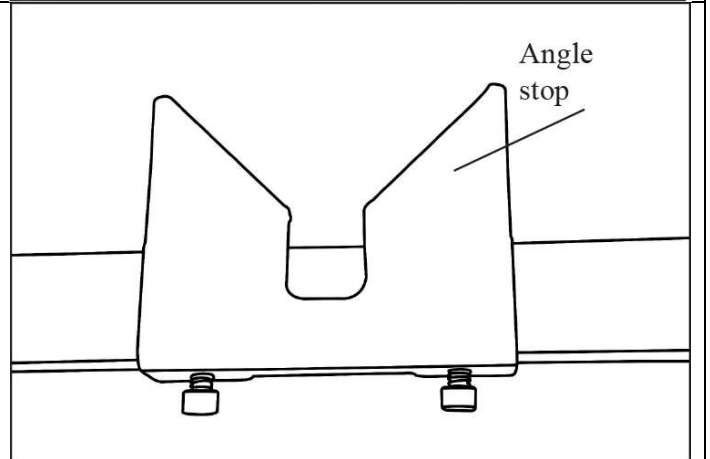
### Guide rail

Place the guide bar on the scales. Place the locking clamps in the holes and secure it with the nuts.



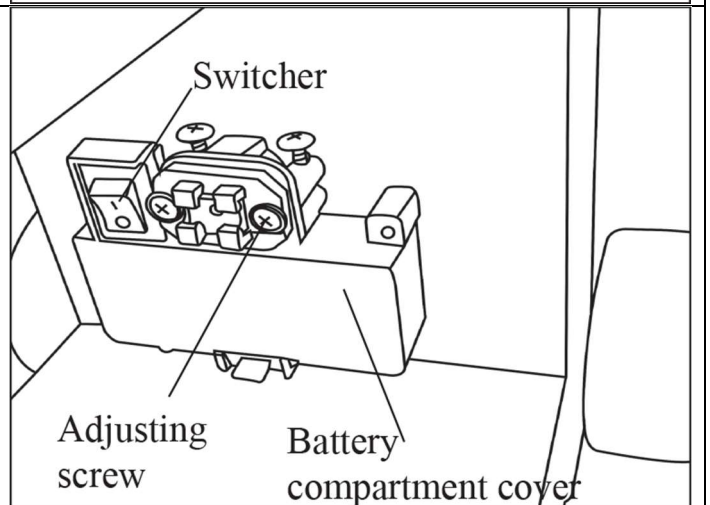
### Angle stop

Depending on the cutting requirements, select a suitable position to place the angle stop on the guide rail. Attach the angle stop to the guide rail with screws. The angle stop can be removed from the guide rail at any time.



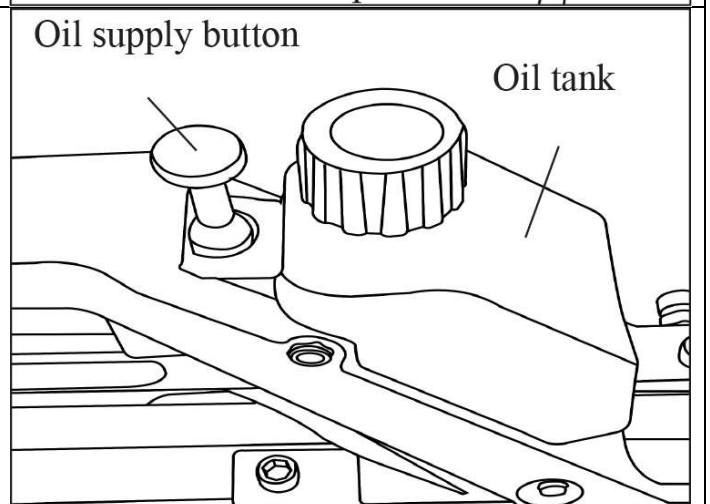
### Laser line

Remove the battery cover and insert 2 AA batteries. Use the switch to activate the laser line. Check that the laser line is parallel to the cutting wheel. If it is not necessary to adjust the laser line with the adjusting screw.



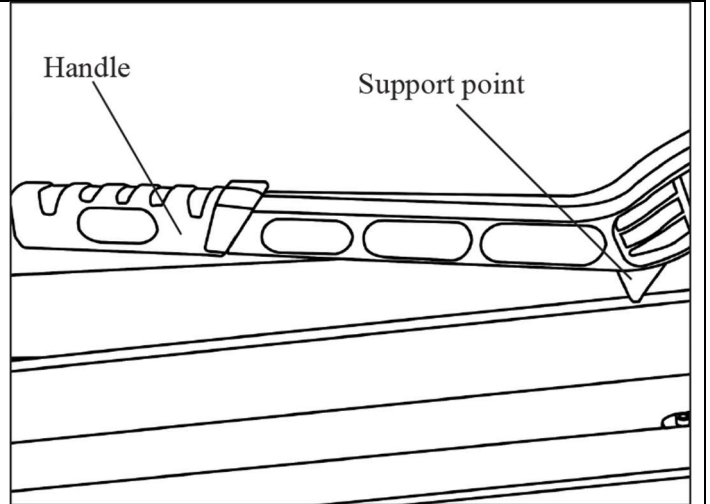
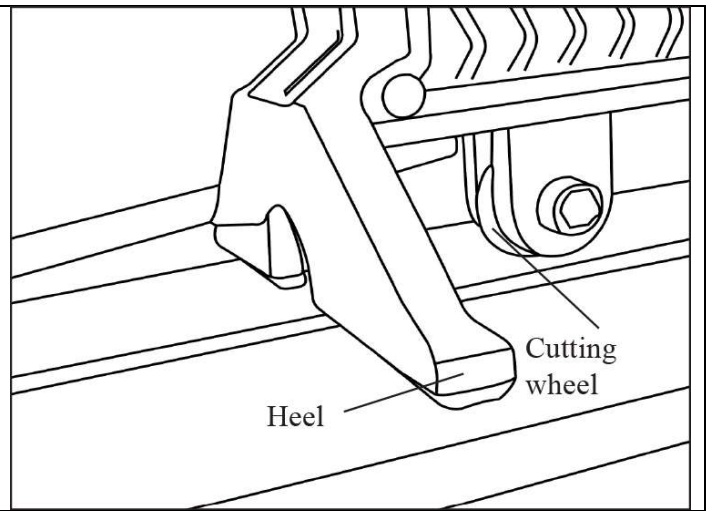
### Oil lubrication system

The cutter needs lubricating oil to provide more flexible and flexible cutting. To add oil, press the oil supply button. Use mineral oil.



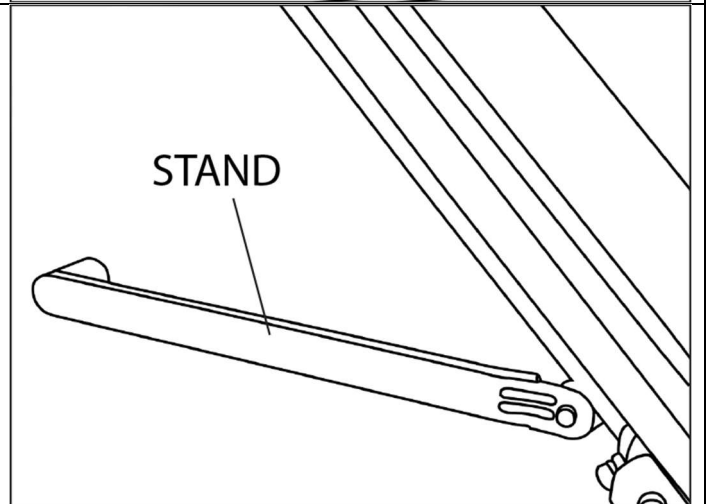
### **Cutting**

When cutting different types of tiles, it is necessary to adjust the position of the guide bar. Place the cut material on the base plate. We cut the paving with a cutting wheel. Cutting is done in one go. We place the jaw of the breaking mechanism on the tile. By squeezing the handle, we break the paving with a breaking mechanism.



### **Stand**

The stand can be placed on the underside of the tile. After the cut, the stand keeps the tile safe and prevents it from breaking.



## **MAINTENANCE**

- Keep the cutter clean. After work, wipe the surfaces off the dust.
- Keep the guide rail clean with universal grease.
- Watch the cutting wheel for wear to prevent a poor cut. Always use the original cutting wheel.

## **DISPOSAL**

- If the machine or part of it needs to be disposed of due to wear and tear, it must be disposed of in accordance with the applicable law.

**FLIESENSCHNEIDER****VERWENDUNGSZWECK**

Der Fliesenschneider eignet sich zum Schneiden von Keramik, einseitig glasierten Fliesen, Terrakotta und Marmor.

Verwenden Sie das Gerät nur für den vorgesehenen Zweck. Jede andere Verwendung gilt als Fehlgebrauch. Für Schäden, die durch einen solchen Fehlgebrauch entstehen, haftet der Benutzer/Betreiber und nicht der Hersteller.

**TECHNISCHE PARAMETER**

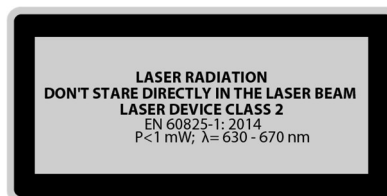
MODEL	NPT-BTC80	NPT-BTC100	NPT-BTC120	NPT-BTC160
MAX. SCHNITTLÄNGE	800 mm	1 000 mm	1 200 mm	1 600 mm
MIN. SCHNITTLÄNGE	20 mm			
GEWICHT	15,19 Kg	17,65 Kg	20,11 Kg	31,56 Kg
SCHNITTDICKE	6-15 mm			
MAßE	1030 x 15,5 x 25,8 cm	1230 x 15,5 x 25,8 cm	1430 x 15,5 x 25,8 vm	1890 x 15,5 x 24,5 cm
MATERIAL	Stahl			

**LIEFERUMFANG:**

2stk Inbusschlüssel	2stk Sechskant-Schaftschraube M6 x 35
2stk Sicherungsschraube aus Kunststoff M8 x 12	2stk Unterlegscheibe
2stk Feststellklammer	2stk Mutter
2stk Kunststoffmutter M6	2stk Kunststoffrad
2stk Sechskantschraube M6 x 30	2stk AA-Batterien

**SICHERHEITSHINWEISE**

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise und das Benutzerhandbuch sorgfältig durch, bevor Sie dieses Produkt benutzen. Die für das Gerät verantwortliche Person muss sicherstellen, dass alle Benutzer diese Anweisungen verstehen und befolgen.

**WARNUNG!**

Dieses Produkt emittiert Strahlung, die gemäß EN 60825 -1 als Klasse 2 eingestuft ist. Die Laserstrahlung kann schwere Augenverletzungen verursachen.

- Richten Sie den Laserstrahl nicht auf Personen oder Tiere und blicken Sie nicht selbst in den direkten oder reflektierten Laserstrahl, auch nicht aus der Ferne. Sie könnten jemanden blenden, Unfälle verursachen oder Ihre Augen schädigen.

- Wenn Laserstrahlung in Ihr Auge trifft, müssen Sie bewusst die Augen schließen und sofort den Kopf vom Strahl wegdrehen.
- Nehmen Sie keine Änderungen an der Laseranlage vor.

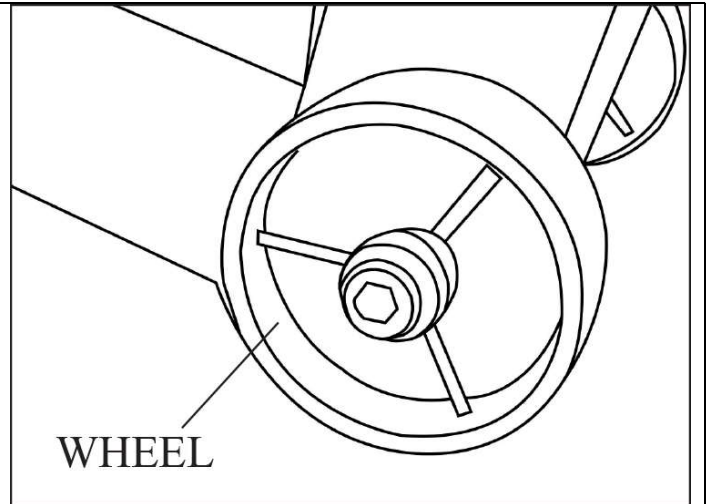
## VERWENDUNG UND MONTAGE

### **Montage:**

Packen Sie das Gerät aus und überprüfen Sie, ob ein Teil beschädigt ist. Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen zur Montage der Schneidemaschine.

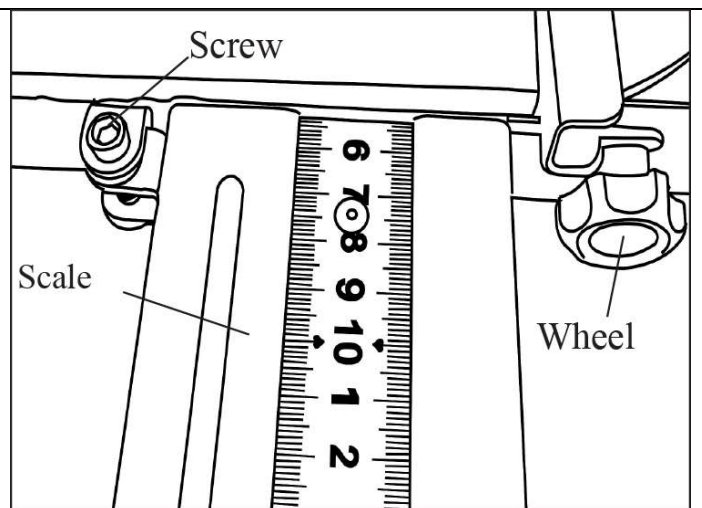
#### **Kunststoffrad**

Befestigen Sie die Kunststoffräder mit einer Schraube, einer Unterlegscheibe und einer Mutter auf beiden Seiten des Schneiders. Nach der Montage sollten sich die Räder frei drehen lassen. Wenn das Messer auf die Schneidspitze aufgesetzt wird, dürfen die Räder die Oberfläche nicht berühren.



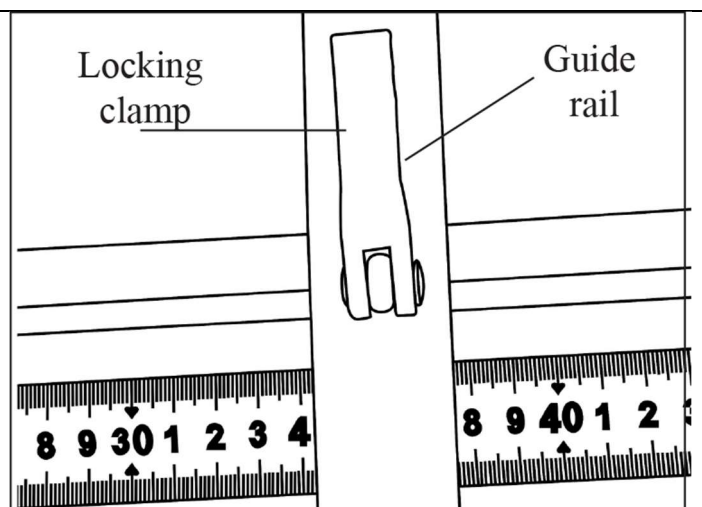
#### **Skala**

Setzen Sie die "U"-Lochskala ein und schrauben Sie sie an das Messer. Befestigen Sie dann die andere Seite der Skala mit der Sicherungsschraube.



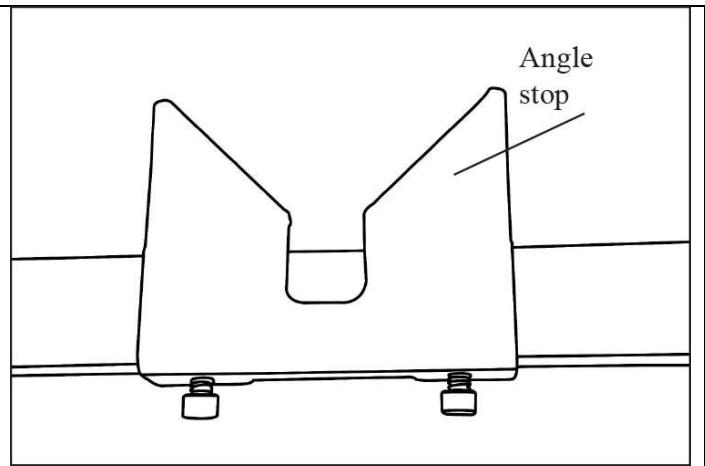
#### **Führungsschiene**

Legen Sie die Führungsstange auf die Waage. Setzen Sie die Feststellklammern in die Löcher und sichern Sie sie mit den Muttern.



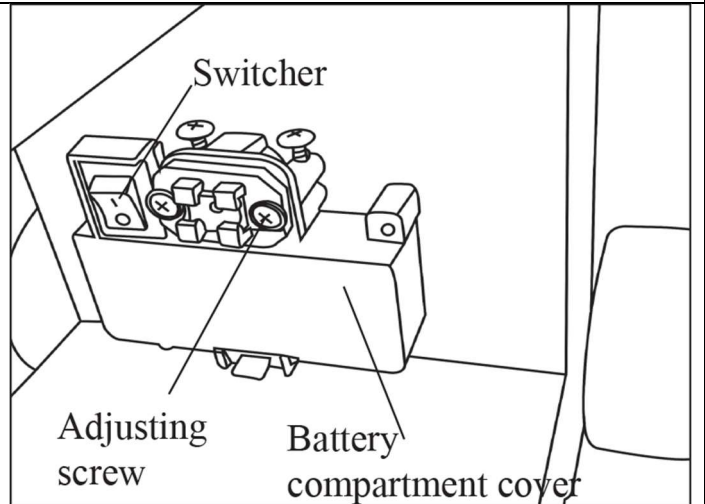
### **Winkelanschlag**

Wählen Sie je nach den Schnittanforderungen eine geeignete Position, um den Winkelanschlag auf der Führungsschiene zu platzieren. Befestigen Sie den Winkelanschlag mit Schrauben an der Führungsschiene. Der Winkelanschlag kann jederzeit von der Führungsschiene abgenommen werden.



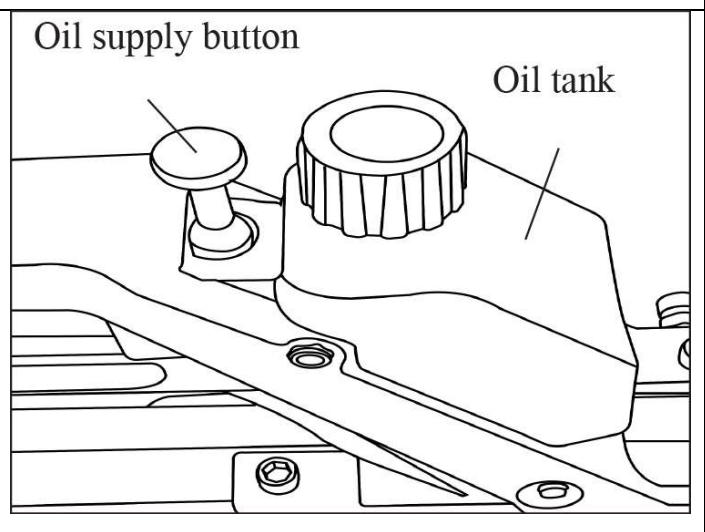
### **Laserline**

Entfernen Sie die Batterieabdeckung und legen Sie 2 AA-Batterien ein. Verwenden Sie den Schalter, um die Laserlinie zu aktivieren. Prüfen Sie, ob die Laserlinie parallel zum Schneidrad verläuft. Wenn dies nicht der Fall ist, justieren Sie die Laserlinie mit der Einstellschraube.



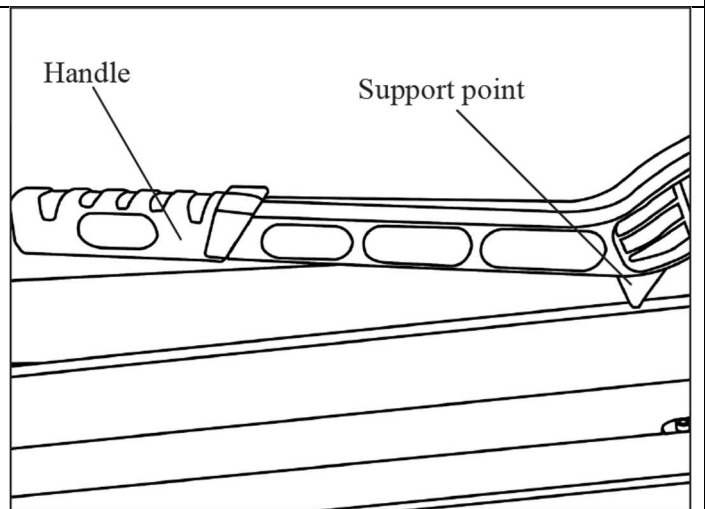
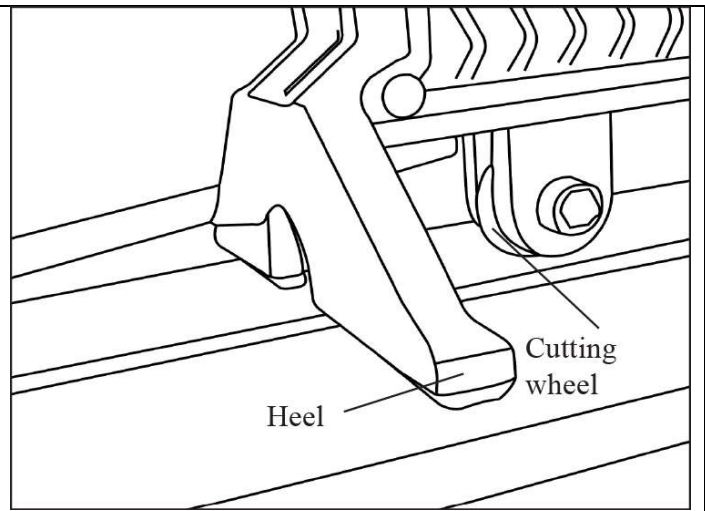
### **Öl-Schmiersystem**

Der Schneider benötigt Schmieröl, um flexibler schneiden zu können. Um Öl hinzuzufügen, drücken Sie die Taste für die Ölzufuhr. Verwenden Sie Mineralöl.



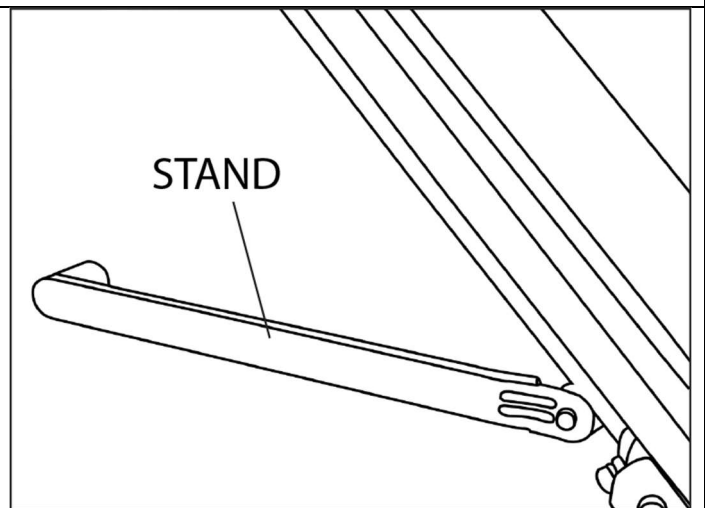
### **Schneiden**

Beim Schneiden verschiedener Fliesentypen ist es notwendig, die Position der Führungsschiene anzupassen. Legen Sie das geschnittene Material auf die Grundplatte. Wir schneiden das Pflaster mit einer Trennscheibe. Das Schneiden erfolgt in einem Arbeitsgang. Wir setzen die Klemmbacke des Brechmechanismus auf die Fliese. Durch Drücken des Griffs wird das Pflaster mit einem Brechmechanismus gebrochen.



### **Ständer**

Der Ständer kann an der Unterseite der Fliese angebracht werden. Nach dem Schneiden hält der Ständer die Fliese sicher und verhindert, dass sie bricht.



### **WARTUNG**

- Halten Sie die Schneidemaschine sauber. Nach der Arbeit, wischen Sie den Staub von den Oberflächen.
- Halten Sie die Führungsschiene mit Universalfett sauber.
- Achten Sie auf die Abnutzung des Schneidrads, um einen schlechten Schnitt zu vermeiden. Verwenden Sie immer das Original-Schneidrad.

### **ENTSORGUNG**

- Muss die Maschine oder ein Teil davon aufgrund von Verschleiß entsorgt werden, so muss dies gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen geschehen.